



SECKLER

Messen und Prüfen – SECKLER *mesuro*.

Vollautomatische Mess- und Prüfautomaten
für Ihre Qualitätskontrolle.

Perfektes Messen. Mit SECKLER *mesuro*. Von SECKLER.



Rundtaktisch mit mehreren Mess- und Prüfoperationen



Optische Messung von Durchmessern, Längen, Höhen, Distanzen, Winkeln, Radien und Konturen



Prüfung des Drehmoments und der Tiefe des Innengewindes

Auswahl der zur Verfügung stehenden Mess- und Prüfsysteme:

- + Optische Messsysteme
- + Taktile Messsysteme
- + Luftstaudruckmessung
- + Drehmoment Messsysteme
- + Dichtheitsprüfung
- + Druckprüfung
- + Wirbelstromprüfung für Oberflächenfehler wie Risse oder Poren



Luftmessdorn für Bohrungen

Bild unten:

Beispiel einer automatischen Messmaschine mit Palettenuführung und Teilehandling mittels Roboter und Rundschalttisch für fünf unterschiedliche Messaufgaben.



Durch die Integration modernster Mess- und Prüfmethode n bauen wir nach Kundenanforderungen hocheffiziente Mess- und Prüfautomaten, die eine wirtschaftliche Produktion von unterschiedlichsten Bauteilen für nahezu alle Industriebereiche mit hohen Qualitätsansprüchen garantieren.

Der Einsatz von industriellen Bildverarbeitungssystemen, taktilen und berührungslosen Messsystemen spielen dabei eine entscheidende Rolle.

Durch die sehr schnellen Taktzeiten und umfangreichen Prüfanforderungen ist eine visuelle Inspektion durch den Menschen nicht 100%-ig gewährleistet. Hierbei können nur autarke, hochpräzise Komponenten, die sich nahtlos in das Maschinenbaukonzept integrieren lassen, die Arbeit übernehmen und für eine gleichbleibend hohe Qualität sorgen.



Beispiel einer Werkstückzuführung über Palette und Roboter



Taktile Mess-Station für Zahnräder (Kopfkreis)



Taktile Mess-Station für Durchmesser

SECKLER

SECKLER AG
Moosstrasse 3
Postfach 307
CH-2542 Pieterlen
Schweiz

Telefon +41 (0)32 376 07 30
Telefax +41 (0)32 376 07 36

info@seckler.ch
www.seckler.ch

