



SECKLER

Automate de micro-projection flexible – SECKLER *sandero*.
Système de micro-projection flexible pour vos pièces.

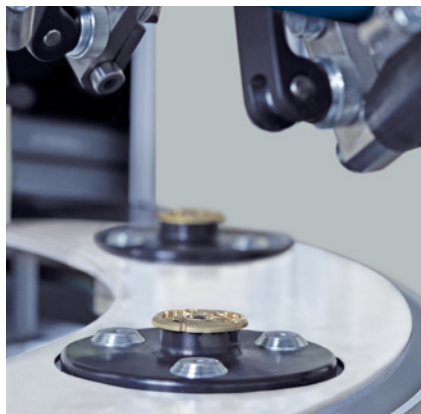
Des surfaces iepco toujours parfaites. Avec SECKLER *sandero*. Par SECKLER.

La gamme de produits SECKLER *robomation* éprouvée a été élargie d'une application: L'automate de micro-projection SECKLER *sandero* est adapté aux exigences de qualité et augmente la rentabilité de vos processus de micro-projection.

SECKLER *sandero* a été conçu pour le traitement de micro-projection automatique et régulé pour des pièces cylindriques d'un diamètre maximum de 80 mm et d'une hauteur de 150 mm.

Il s'agit d'un système de micro-projection équipé d'une table transfert rotative munie de 8 stations satellites pour pièce d'œuvre. Jusqu'à 4 buses de micro-projection (injecteurs) programmables et ajustables individuellement sont à disposition pour la position du jet. Après l'usinage, les pièces sont soufflées à fond et peuvent être retirées du posage proprement.

Un nouveau système de serrage avec protection en caoutchouc a été développé pour SECKLER *sandero*.



+ Grande flexibilité

Programmation conviviale pour la projection sur petites pièces dans pratiquement toutes formes et variantes

+ Meilleur contrôle de processus

Application optimale et réduction du consommable

+ Qualité élevée et répétitive

Certaines rugosités sont réalisables grâce aux paramètres flexibles



Robot au-dessus de la palette se composant de:

- + Tête à doubles préhenseurs
- + Palettiseur
- + Station de retournement

Le robot charge et décharge la table transfert rotative du système de micro-projection.



Équipement de base

- + Table transfert rotative avec 8 satellites
- + 4 unités de pistolets de micro-projection
- + Pré-accélération du consommable
- + Unité de séparation sélective
- + Microfiltre à grande-surfaces

Domaines d'utilisation

- + Automobile
- + Horlogerie/Joannerie
- + Technique médical
- + Biens de consommation

Options

- + Unité verticale linéaire avec course de 150 mm pour pistolet de projection
- + Alimentation automatique du consommable
- + Aspiration avec récipient à poussière
- + Habillage antibruit pour aspiration et alimentation

Commande flexible avec visualisation confortable

Le logiciel de SECKLER *sandero* permet de contrôler les paramètres suivants de micro-projection et du robot:

- + Choix de dosage, pression et quantité de micro-projection
- + Pression de refoulement
- + Temps de projection
- + Nombre de palettes
- + Nombre de pièces d'œuvre
- + Retourner les pièces «oui/non», «avant/après» la micro-projection
- + Gestion des pièces d'œuvre pour 176 pièces ou illimité via fichier CSV



Qu'est-ce que la technologie de micro-projection iepco?

Un procédé de micro-projection à sec avec agents de micro-projection bien définis (granulométrie, dureté des grains et géométrie des grains) permettant d'améliorer la microtopographie des surfaces de toute nature et qualité.

Objectifs en matière de technologie de micro-projection iepco

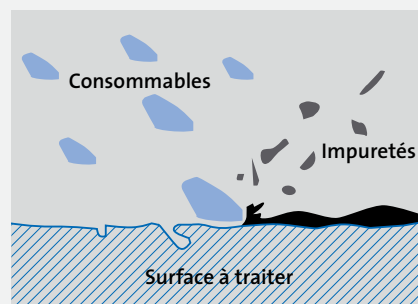
- + Nettoyage des surfaces
- + Densification des surfaces
- + Augmentation du pourcentage de zones de contact
- + Micro-ébarbage
- + Préparation de la surface adhésive
- + Texturation des surfaces
- + Atténuation des arêtes précisément définissable
- + Élimination de «droplets» et d'ébarbures
- + Densification, lissage et polissage des surfaces de pièces d'œuvre
- + Reproductibilité à 100 %

Consommables / Agents de micro-projection

- + Corindon supérieur
- + Agents en céramique
- + Silicates
- + Agents en inox
- + Billes de verre recuit
- + Agents en plastique et organiques pour cavités de moules sensibles
- + Agents avec additifs tribologiques en surface

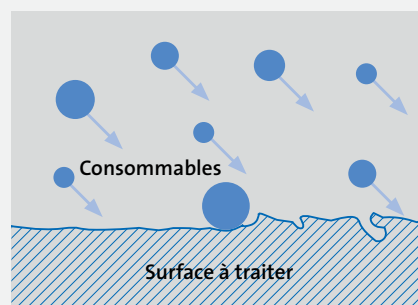
iepco, plus de 40 ans de savoir-faire exceptionnel en finition de surface. En combinaison avec les technologies les plus modernes et des prestations complètes en matière de conseil, iepco propose avec SECKLER des solutions globales d'un excellent rapport qualité-prix spécialement adaptées à vos besoins individuels.

1^{ère} étape: Nettoyage



Nettoyage et uniformisation de la surface avec un agent de micro-projection fin et pointu. Les éléments mobiles sont éliminés en même temps. Une préparation de la surface d'adhérence est aussi réalisable pour tous les types de revêtements.

2^{ème} étape: Densification



Densification de la surface avec application simultanée d'additifs dans la surface. Amélioration des caractéristiques tribologiques pour les applications les plus diverses.

SECKLER

SECKLER AG
Moosstrasse 3
Postfach 307
CH-2542 Pieterlen
Suisse



Téléphone +41 (0)32 376 07 30
Téléfax +41 (0)32 376 07 36

info@seckler.ch
www.seckler.ch



iepcos ag
Hofstrasse 21
CH-8181 Höri
Suisse



Téléphone +41 (0)44 861 16 16
Téléfax +41 (0)44 860 63 86

info@iepcos.ch
www.iepcos.ch