

**SECKLER**

**À chacun sa classe – SECKLER *sortero*.**

L'automate de classification pour un triage polyvalent.

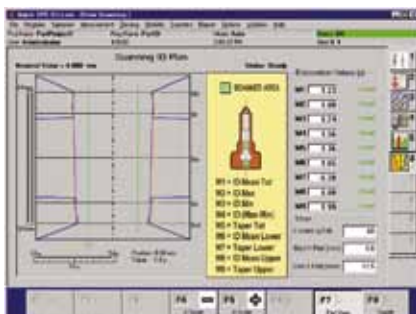
## Triage et classification – Chaque chose à sa place.

La demande, en constante augmentation, pour des automates de classification repose sur de multiples causes qui sont liées au développement technique de différents processus de production. Les revêtements durs «Hard-Coat» des pièces qui ne permettent plus un usinage ultérieur ou la rectification „centerless“ sont deux exemples parmi d'autres. L'exigence d'une productivité élevée et la fabrication rapide de pièces en grande série sont des tendances du marché qui rendront les automates de classification de plus en plus indispensables dans le futur.

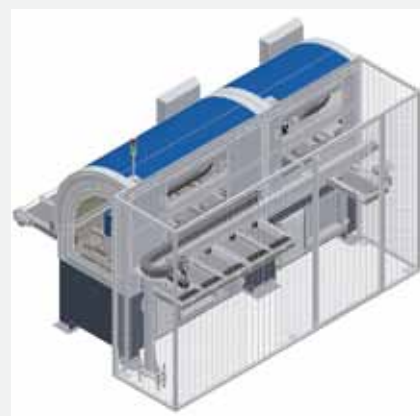
La principale exigence imposée à un automate de classification est d'effectuer un tri correct selon des critères tels que la couleur, la forme, la taille, la dureté, le poids ou l'état de surface. Le but est de classer plus précisément les pièces en fonction des cotes et des caractéristiques. Souvent, la classification est une préparation importante pour le processus d'usinage suivant, l'assemblage ou la logistique d'expédition.

Le SECKLER *sortero* est un automate de classification intelligent et de haute précision pour lequel vous déterminez vous-même le nombre de classes, la plage des classes et le fabricant des instruments de mesure. Des méthodes fort différentes sont possibles. Les mesures mécaniques sont faites avec des palpeurs. Pour des mesures sans contact, on fait appel à des procédés de balayage optiques ou pneumatiques.

*Les illustrations montrent un automate de classification servant à trier des pièces en fonction de leur diamètre extérieur. Un double portique de mesure permet de diviser le temps de cycle par deux. Ainsi, au cours d'un cycle de travail, deux pièces peuvent être mesurées en même temps. La technique de mesure repose sur le principe du balayage où une bague de mesure pneumatique est déplacée sur la partie cylindrique de la pièce et effectue une mesure en 200 points environ.*



- + Triage précis même dans la plage du micron
- + Productivité élevée en service 24 h sur 24 et 7 jours sur 7...
- + Contrôle et fiabilité à 100%: pas d'inversion de pièces
- + Adaptation rapide à de nouvelles pièces similaires
- + Grande disponibilité du système
- + Solutions spécifiques aux besoins du client
- + Bonne rentabilité de l'installation: RSI rapide
- + Respect strict des techniques à appliquer
- + Marquage CE et certification ISO 9001



Lors de leur développement, tous les automates de classification sont conçus et optimisés grâce à la technologie de CAO 3D la plus moderne. Un dispositif de transfert de palettes automatique est disponible en option. Le robot à portique alimente les bandes de convoyage de chaque classe avec des palettes vides en provenance du convoyeur d'entrée.



# SECKLER

SECKLER AG  
Moosstrasse 3  
Postfach 307  
CH-2542 Pieterlen  
Suisse

Téléphone +41 (0)32 376 07 30  
Téléfax +41 (0)32 376 07 36

[info@seckler.ch](mailto:info@seckler.ch)  
[www.seckler.ch](http://www.seckler.ch)